

Pharma Hub

Agenda

16/05

Pharma Hub

Apertura Istituzionale

- | | | |
|-------|--|---|
| 08:30 | | Registrazione dei partecipanti |
| 09:15 | | Apertura dei lavori a cura di iKN Italy |

09:20

Dati alla mano: situazione di carenze a livello global e italiano, Nuova regolamentazione farmaceutica europea e implicazioni sulle aziende

Tavola Rotonda con Intervento istituzionale

- Cosa cambierà per le aziende nella riduzione dei tempi di comunicazione delle carenze da 6 a 4 mesi?
- Dopo 20 anni dall'ultima modifica sostanziale degli strumenti legislativi in ambito farmaceutico europeo, quali saranno le prospettive di miglioramento per le aziende?

Speaker

Adriano Pietrosanto – Director Technical and Scientific Area, Industrial Manufacturing and Quality Equalia

Luca Paoles – Responsabile Ufficio organizzazione regionale, procedure amministrative e distribuzione Farmindustria

Modera

Vito De Berardinis – Packaging development, cost effectiveness, artwork and serialization specialist Dompé

Supply Chain, carenze e tecnologie

09:50

Priorità di investimento per la Supply Chain Pharma: come mitigare il rischio carenze grazie al contingentamento e come ottenere vantaggi dal RFID e dal Machine Learning condiviso

Panel

- Come bilanciare l'approvvigionamento dei magazzini tra alto e basso turnover?
- Come essere metodici nel **contingentamento** e come raffinare le previsioni per non arrivare alla carenza?
- I vantaggi del **RFID**: perché è la soluzione imprescindibile per ottimizzare la supply chain per velocizzare le operazioni di consegna.
- **Collaborative Machine Learnig**: il valore di un approccio condiviso nella gestione digitale degli ordini ospedalieri privati per automazione e rapidità di gestione.

Speaker

Luca Perani – QP/Quality Lead Roche

Luca Ciaschini – Supply Chain & Logistics Associate Director Teva Italia

Daniele Marazzi – Consigliere Delegato Consorzio DAFNE

10:20

Cold Chain Platform: garantire la tracciabilità del farmaco soggetto a temperatura controllata lungo la supply chain

Panel

- In che modo il **Cloud** può facilitare il processo di integrazione dei dati?
- Quali sono le maggiori **criticità** lungo la filiera?
- Quali procedure ottimizzano la gestione dei tempi di transito e delle deviazioni di temperatura?
- Come garantire nelle **strutture di stoccaggio** e magazzinaggio le tecnologie necessarie per il controllo della temperatura? Quale **formazione** degli addetti ai lavori è necessaria?

10:50

Quanto conta la collaborazione tra dipartimenti per ottimizzare i processi e mitigare il rischio di carenze: casi di collaborazione tra Supply Chain, Regulatory Affairs e Commerciale

Panel

- Come strutturare collaborazione intorno ai processi di **budget** e di **forecast**? Come riesce **Boiron** a coniugare processi operativi e sistemi informativi in modo da creare un ecosistema efficiente a 360°.
- Quali **piattaforme** sono la giusta soluzione per abilitare tutti i dipartimenti a decisioni condivise e **data driven**? Come strutturare le **comunicazioni** in modo che tutti i dipartimenti abbiano le corrette informazioni per prevenire situazioni di carenze? L'esperienza di **Zambon**.
- Come **evitare multe e carenze** grazie a modelli predittivi di successo e a processi di condivisione sistematizzati tra Quality, Supply Chain e Regulatory Affairs: la best practice di **Johnson & Johnson**

Speaker

Daniel Levasseur – Chief Operations Officer Laboratoires Boiron

Lucia Fracchia – Supply Chain Manager Zambon

Tiziana Rossetti – Quality Executive Johnson & Johnson Innovative Medicine

Fabio Colasante – In Market Supply Chain Sr Planner Johnson & Johnson Innovative Medicine

11:20

Networking Break

11:50

Magazzino automatizzato per una Supply Chain Smart

Panel

- Quali sono gli *use case* per efficientare la Supply Chain grazie all'**automazione**?
- Di quanto si **riduconocosti** e **tempistiche**?
- Quali vantaggi nella **pianificazione automatizzata** dei trasporti e della distribuzione?
- Come superare le sfide dell'**interconnessione** dei sistemi di gestione magazzino con altri sistemi aziendali?

11:50

Round Table Discussion

Tavoli Interattivi

In sottogruppi si svolgerà un confronto di 45 minuti in parallelo sui seguenti temi. Al termine del confronto in sottogruppi si avvieranno da parte dei facilitatori 15 minuti di restituzione agli altri gruppi dei 3-4 spunti di maggiore rilievo emersi dal dibattito al proprio tavolo

RTD1 – Digitalizzazione e Data Analytics nella Supply Chain: come sfruttare il dato e le piattaforme di “Intelligent Plannig” per ottimizzare le attività di forecasting?

Daniel Lavasseur, Chief Operations Officer di **Laboratoire Boiron**, racconta i progetti dell'azienda e guida la discussione.

RTD2 – Gestione delle carenze e modelli previsionali: quali soluzioni?

Tiziana Rossetti, Quality Executive, e Fabio Colasante, In Market Supply Chain Sr Planner, raccontano le best practice di **Johnson & Johnson** in tema di gestione e previsione del rischio carenze e moderano il confronto

RTD 3 – Come evitare criticità nei trasporti grazie alla condivisione di informazioni e alla collaborazione tra aziende e grossisti?

Daniele Marazzi, Managing Director di **Consorzio Dafne**, racconta i risultati di successo ottenuti dal Tavolo di confronto organizzato dal consorzio e apre il dibattito

RTD 4 – Quali tecnologie per ottimizzare la Supply Chain?

Speaker

Tiziana Rossetti – Quality Executive Johnson & Johnson Innovative Medicine

Fabio Colasante – In Market Supply Chain Sr Planner Johnson & Johnson Innovative Medicine

Daniel Lavasseur – Laboratoires Boiron Chief Operations Officer

Daniele Marazzi – Consigliere Delegato Consorzio DAFNE

Packaging e Sostenibilita'

14:30

Sostenibilità nel Pharma: dal packaging alle best practice nel magazzino, dai materiali alternativi più green al ridimensionamento dei cofanetti

Panel

- **Dimensioni ridotte** per il packaging secondario: l'impatto positivo su costi e ambiente raggiunto da **Teva Italia**.
- La best practice di **Merck**: come sviluppare progetti di sostenibilità e monitorare i **KPI** su più fronti, dal **packaging in carta** per dispositivi a iniezione, alla standardizzazione e riduzione dei formati per il **foglio illustrativo**, al riutilizzo di vassoi in plastica per lo stoccaggio degli intermedi di lavorazione
- Obiettivo **green pack**: quali materiali superano i test di sicurezza, macchinabilità, tenuta e aspetti fisiologici e sono compliant alle normative.

Speaker

Milena Maggi – Demand Control & Artworks Planner Teva Italia

Rita De Candia – Manufacturing Science & Technology Packaging Manager Merck Group

Vito De Berardinis – Packaging development, cost effectiveness, artwork and serialization specialist Dompé

15:00

Il QR Code come sintesi tra digitalizzazione e sostenibilità: le soluzioni per eliminare il foglio illustrativo

Panel

- Lasciati ispirare da aziende come **SIFI** che hanno eliminato il **foglio illustrativo** per impegno ambientale e vantaggio economico
- Scopri come la sostenibilità si lega ad un costo del prodotto inferiore: i vantaggi del **QR Code**
- Conosci quali prodotti è stato possibile eliminare il foglio illustrativo in **Italia**
- Approfondisci una best practice dal **Messico**: quali step operativi e quali benefici derivano dall'eliminazione del foglio illustrativo da tutti i prodotti

Speaker

Ivano Sabatino – Packaging Manager SIFI

15:15

Packaging Quality: opportunità di confronto su Authoritative rules obsolete

Case Study

- Confrontati su come interpretare le attuali **Authoritative rules** rispetto ai progressi tecnologici in termini di automazione, sistemi informatici e intelligenza artificiale
- Riconosciti in esempi pratici di problemi comuni: dal **QRM**, quale e come applicarlo, alle operazioni nella produzione di dispositivi e prodotti farmaceutici

Speaker

Andrea Zoppi – Global Quality System Packaging and Labelling Eli Lilly and Company

15:30

Networking Break

16:00

Packaging sustainable «by design»: «lightweighting», monomateriali e materiali innovativi

Panel

- Ascolta esempi di successo di aziende come **Zambon** che hanno implementato strategie di **packaging sostenibile “by design”**
- Approfondisci quali sono gli step operativi per **ridurre spessore** e **quantità alluminio** e quali i **vantaggi economici ed ambientali**
- Scopri in quali casi è possibile introdurre i **flaconi con vetro alleggerito** e quali sono i benefici

Speaker

Gianfranco Keller – Production Manager Zambon

16:30

Soluzioni di Smart Packaging: quali vantaggi nella Supply Chain e nell'esperienza del paziente

Panel

- Come ottimizzare la gestione del magazzino e della catena di approvvigionamento grazie allo **Smart Packaging**?
- Scopri i benefici nella Supply Chain tra: **tracciamento** in tempo reale dei prodotti lungo la catena di approvvigionamento, riduzione delle perdite e degli sprechi, e **automazione** dei processi logistici
- Vieni a conoscere soluzioni di Smart Packaging per migliorare l'**esperienza del paziente**: dalla personalizzazione, ad una accessibilità ottimizzata e alla facilitazione dell'auto-somministrazione e dell'auto-monitoraggio

16:45

Cold chain packaging: sfide e soluzioni per garantire la sicurezza del farmaco lungo tutta la catena del freddo

Panel

- Quali **tecnologie** per la conservazione e il monitoraggio lungo tutta la catena del freddo?
- Quali sono gli sviluppi recenti nel campo del cold chain packaging?
- Quali sono le nuove tecnologie e materiali per migliorare l'**efficienza** e l'**affidabilità** della catena del freddo?
- Scopri **esempi di successo** nella gestione della catena del freddo da parte di aziende farmaceutiche e operatori logistic

Chiusura Istituzionale e iKN Awards

17:00

Implementazione della direttiva anticontraffazione in Italia e interoperabilità tra NSIS e sistema europeo

Tavola Rotonda con Intervento istituzionale

- Com'è costituito a livello di architettura e di soggetti coinvolti il **nuovo sistema di serializzazione italiano**?
- Quali saranno gli **impatti su serializzazione e tracciabilità**?
- Come il **data matrix** interagirà con **sistema europeo e NSIS**?
- Come cambieranno le **comunicazioni** agli enti istituzionali?
- I **siti produttivi** italiani sono pronti alla serializzazione? Si potrà incorrere in blocchi e in esplosione di richieste inattese?

Speaker

Adriano Pietrosanto – Director Technical and Scientific Area, Industrial Manufacturing and Quality Equalia

Luca Paoles – Responsabile Ufficio organizzazione regionale, procedure amministrative e distribuzione Farmindustria

Luca Sciascia – Responsabile Unità Operativa Soluzioni di Anticontraffazione e Tracciabilità Poligrafico e Zecca dello Stato Italiano

Moderà

Vito De Berardinis – Packaging development, cost effectiveness, artwork and serialization specialist Dompé

17:30

Premiazione iKN Awards

Awards

18:00

Chiusura dei lavori

16/05

Workshop

Workshop in parallelo alla conferenza

09:55

Apertura dei lavori del palco Workshop

Un palco parallelo per scendere nel dettaglio.
Assisti ai Case Study specifici su innovazione e nuove tecnologie per il Packaging e la Supply Chain, risolvi i tuoi dubbi con domande dirette a chi ha sviluppato i progetti e scopri soluzioni concrete da applicare nella tua azienda

Mattina | Innovazioni per un Packaging più performante e sostenibile

10:00

Come approcciarsi all'export in Russia: l'esperienza di SIFI dalla serializzazione a tutto ciò che serve sapere sui segnali di scambio con l'ente regolatorio

- Quali step operativi per attivare la serializzazione per il mercato russo.
- Come comunicare con l'ente regolatorio.

Speaker

[Ivano Sabatino](#) – Packaging Manager SIFI

10:25

Soluzioni di Packaging per la Cold Chain: come implementare un packaging che garantisca la sicurezza del farmaco

- Quali innovazioni nel Packaging garantiscono la sicurezza del farmaco evitando contaminazione e deterioramento.
- Quali soluzioni ottimizzano i costi e riducono i rischi durante tutta la catena del freddo.

10:50

Soluzioni di Labeling e RFID: scopriamo soluzioni e vantaggi dalla tracciabilità, agli inventari più rapidi e garanzie anticontraffazione

- Quali tipologie di tag RFID sono adatte alla tua azienda per la capacità di memorizzazione e comunicazione
- Quali implementazioni di successo di RFID per la gestione degli inventari, la tracciabilità dei prodotti e il controllo delle contraffazioni nel settore farmaceutico

11:15

Networking Break

11:50

Come ottimizzare lo smaltimento e riciclo del packaging primario contaminato

- Quali requisiti legali e ambientali per la gestione corretta del packaging primario contaminato.
- Quali possibilità di riciclo del packaging primario contaminato tra sterilizzazione, depurazione, o separazione dei materiali.

12:15

Come standardizzare la qualifica dei fornitori ESG compliant: capire le normative e attivare sistemi di sostenibilità

- Cosa cambia da quest'anno con l'introduzione della nuova **Direttiva EU** che impone nuovi obblighi, standard e strumenti per attività di rendicontazione di sostenibilità?
- Quali sono gli impatti attesi in termini di **obbligo di raccolta di dati** da condividere e ottenere dai partner di filiera?
- In attesa di un futuro standard di rating europeo, come creare internamente un **sistema di sostenibilità** che abbia a disposizione persone, processi e soluzioni IT con raccolta dati efficaci?

Speaker

[Massimo Zanardini](#) – Specialist 4.0 Credit Team

12:40

Green packaging: implementazione del progetto Slimpack di Merck Group

- Viaggio verso un packaging più sostenibile: Slimpack, dall'idea alla realizzazione
- Le sfide e le opportunità per il sito Merck di Bari, l'implementazione ed il miglioramento continuo del processo attraverso il monitoraggio dei KPI

Speaker

[Rita De Candia](#) – Manufacturing Science & Technology Packaging Manager Merck Group

13:05

Packaging innovativo a supporto del paziente: la Best Practice di Teva

- Costi e step operativi per integrare l'innovazione nel packaging a partire da un rinnovamento green delle confezioni
- Come introdurre i pittogrammi per agevolare il paziente nell'autosomministrazione del prodotto
- Quali altre caratteristiche del packaging affinché le indicazioni di farmacista e medico possano essere riportate direttamente sulla confezione

Speaker

[Milena Maggi](#) – Demand Control & Artworks Planner Teva Italia

13:25

Networking Lunch

Pomeriggio | Tecnologie per efficientare la Supply Chain

14:30

Anticontraffazione e tracciabilità

- Come la tecnologia può essere utilizzata per migliorare l'efficacia dei sistemi di anticontraffazione: blockchain, intelligenza artificiale e analisi dei big data.
- Quali sono i vantaggi di RFID, codici a barre 2D e sigilli di sicurezza.

14:55

AI, ML e Business Process Automation per ottimizzare operazioni di Business e automatizzare la gestione dei dati tra fornitori e clienti: il progetto pilota di Boiron

- Come fornire servizi a valore aggiunto grazie a piattaforme **Low Code/No Code**?
- Come utilizzare la **BPA** per rendere più agili e produttivi i processi aziendali?
- Quali vantaggi possiamo ottenere dall'utilizzo dell'**AI generativa** nelle nostre attività quotidiane?

Speaker

[Daniel Lavasseur](#) – Laboratoires Boiron Chief Operations Officer

15:20

L'innovazione digitale nei processi di stoccaggio: il caso di Merck Bari

- La trasformazione digitale ed il ruolo critico della logistica
- Le sfide principali della logistica nel farmaceutico
- Magazzino tradizionale vs magazzino automatizzato: conclusioni e nuove sfide

Speaker

[Giuseppe Morese](#) – Manufacturing Operations Packaging Expert Merck Serono

15:45

Blockchain e Smart Contracts per decentralizzare e automatizzare la tracciabilità

- I vantaggi della Blockchain per monitorare la provenienza dei prodotti lungo la catena di approvvigionamento.
- Come ottenere benefici dalla decentralizzazione nella tracciabilità dei prodotti, come l'eliminazione dei punti unici di controllo e la riduzione del rischio di frodi e manipolazioni.